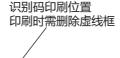
包材名称	磺胺多辛乙胺嘧啶分	计拼合	+盐酸阿莫地喹分散片说明书		
包材编号	112011004				
尺寸	390*200mm				
材质	70g书写纸				
备注	Fosun 01版				
修改 内容	新增包装设计				
包装设计稿 生效日期: 2022年04月13日		分发部	彩色稿:		
创德内部审核			QA、QC 复印稿: OSD、采购部、 物流部		
设计: 陆倩婷					
审核:周艳		门			
批准:	2022.04.08				
南药QA审核					
审核:	2022. 04. 07				

色标:

CMYK: 0/0/0/100

2022.04.07



PATIENT INFORMATION LEAFLET: INFORMATION FOR THE USER

SPAQ-CO° Dispersible

Amodiaguine (as Hydrochloride) dispersible tablets + Sulfadoxine/Pyrimethamine dispersible tablets

Read all of this leaflet carefully before you start taking SPAQ-CO Dispersible.

Keep this leaflet. You may need to read it again.
 If you have any further questions, ask your doctor, healthcare provider or pharmacist.

This medicine has been prescribed for you. Do not pass it on to others. It may harm them, even if their symptoms are the - If any of the side effects gets serious, or if you notice any side effects not listed In this leaflet, please tell your doctor or

In this leaflet: 1. What SPAQ-CO Dispersible is and what it is used for

- 2. Before you give your child SPAQ-CO Dispersible
- 3. How to give SPAQ-CO Dispersible to your child 4. Possible side effects
- 5. How to store SPAQ-CO Dispersible

1. WHAT SPAQ-CO Dispersible IS AND WHAT IT IS USED FOR

SPAQ-CO Dispersible is a seasonal malaria chemoprevention drug. It is used to prevent but not to treat malaria during the malaria transmission season in infants and children whose age are between 5-10 years. ${\sf SPAQ\text{-}CO\ Dispersible\ contains\ two\ medicines, a modiaquine\ (as\ Hydrochloride)\ and\ sulfadoxine/pyrimethamine, which\ work}$

Your doctor finds that your child has to be prevented from malaria and so prescribes SPAQ-CO Dispersible. SPAQ-CO Dispersible is not suitable for treating malaria. For complete prevention, it is important to have your child to complete the prescribed dose as advised by your doctor. pharmacist or health care worker.

2. BEFORE YOU GIVE YOUR CHILD SPAQ-CO Dispersible

I your doctor if your child has other medical problems or if he/she is taking other medicines. Do not give SPAQ-CO Dispersible - If your child is allergic (hypersensitive) to amodiaquine (as Hydrochloride) or sulfadoxine/pyrimethamine, or any of the other

gredients of SPAQ-CO Dispersible (see section 6, What SPAQ-CO Dispersible contains). If your child has ever had liver problems during treatment with amodiaquine. If your child has ever suffered from sudden high fevers, shaking, severe sore throat or ulcers in the mouth (symptoms suggestive of harm to white blood cells) during treatment with amodiaguine.

If your child has an eye disease with damage to his/her retina. - If your child has renal or hepatic failure or blood dyscrasias during repeated prophylactic use of sulfadoxine/pyrimethamine

If your child has documented megaloblastic anemia due to folate deficiency. If your child is infant less than 3 months of age. - If you have any doubt, it is essential to ask the advice of your doctor, pharmacist or health care worker.

Take special care with SPAQ-CO Dispersible

- If your child has marked asthenia (fatigue), gastrointestinal disturbances, (nausea, vomiting, abdominal pain), jaundice (dark urine, pale bowel motions), sore throat or mouth ulcers, stop the treatment and consult a doctor immediately; your doctor Tell your doctor, pharmacist or healthcare worker if your child has used this or another amodiaquine (as Hydrochloride)

Amodiaguine (as Hydrochloride) may cause damage to the liver and/or blood that can sometimes be fatal.

ontaining medicine very recently, because your child might then be more likely to experience side effects, special caution If any of the conditions below apply to your child, tell your doctor before you give your child SPAQ-CO Dispersible. Because

caution should be exercised in some patients, it is important to inform your doctor if your child has, or has ever had, any of a heart condition, such as changes in the rhythm or rate of the heart beat, or any other heart disorders,

a family history of heart rate problem or sudden death, Low blood levels of electrolytes such as potassium or magnesium,

epileptic seizures,

hereditary metabolic disorder called glucose-6-phosphate dehydrogenase (G6PD) deficiency (favism). Sulfadoxine/pyrimethamine should be given with caution to patients with impaired renal or hepatic function, to those with

possible folate deficiency and to those with severe allergy or bronchial asthma. As with some sulfonamide drugs, in plucose-6-phosphate déhydrogenase-deficient individuals, hemolysis may occur. Urinalysis with microscopic examination and renal function tests should be performed during therapy of those patients who have impaired renal function. lf you have any doubt, it is essential to ask the advice of your doctor, pharmacist or healthcare worker.

Tell your doctor, pharmacist or healthcare provider if your child is taking or has recently taken any other medicines, including any medicines obtained without a prescription, because these medicines may affect the action of SPAQ-CO Dispersible, or SPÁQ-CO Dispersible may affect their action. Side effects of either medicine may become worse and/or the medicines may

become less effective. Especially tell your doctor, pharmacist or healthcare provider if you are giving your child:

 Any other medicines to treat or prevent malaria Certain medicines used to treat heart rhythm disturvances

Certain medicines used to treat depression or mental illnesses

 Certain antibiotic/antifungal medicines • Certain medicines for binding stomach acid (antacids), e.g. magnesium trisilicate and kaolin

Certain medicines to treat HIV infection or AIDS Do not give your child any other medicine while you are taking SPAQ-CO Dispersible unless instructed by your doctor.

3. HOW TO GIVE SPAQ-CO Dispersible

Dispersible should always be taken exactly as described by the doctor. You should check with your doctor, pharmacist or healthcare provider if you are not sure The dose of SPAQ-CO Dispersible is decided on the basis of your child's age ranging from 5-10 years.

A 00 100 00	Day 1		Day 2		Day 3		
Age range	Age range	SP*	AQ*	SP*	AQ*	SP*	AQ*
5-10 years	;	3 tablets (250mg/ 12.5mg)	3 tablets (76.5 mg)	/	3 tablets (76.5 mg)	/	3 tablets (76.5 mg)
Treatment sch	nedule	Once daily for 3 days First dose directly observed treatment Given at monthly intervals Maximum 4 doses a year (transmission season)					

*SP: Sulfadoxine/Pyrimethamine dispersible tablets; AQ: Amodiaguine (as Hydrochloride) dispersible tablets.

The tablets should be given after a meal. For administration of SPAQ-CO Dispersible on the first day of treatment you need 2 clean cups or glasses, one clean spoon and water that is suitable for drinking (potable water) or boiled water that has cooled down

) Add approximately 30-50 mL of drinking water in each cup/glass; (2) Place three SP dispersible tablets (only needed as the first dose for a treatment) in one cup/glass, and three AQ dispersible

(3) Let the tablets disperse, then shake thoroughly the mixtures obtained and give immediately to drink to the child the nts of the two cups/glasses; (4) Rinse the two cups/glasses with additional approximately 10 mL of drinking water respectively and have the child drink

For administration of SPAQ-CO Dispersible on the <u>second and third day of treatment</u> you need one clean cup or glass, one clean spoon and water that is suitable for drinking (potable water) or boiled water that has cooled down (1) Add approximately 30-50 mL of drinking water in the cup/glass; (2) Place three AO dispersible tablets in the cup/glass:

(3) Let the tablet disperse, then shake thoroughly the mixture obtained and give immediately to drink to the child the contents of the cup/glass: (4) Rinse the cup/glass with additional approximately 10 mL of drinking water respectively and have the child drink the contents to assure that the whole dose is taken

If your child vomits within half an hour of taking the tablets, give him/her another dose as soon as you can. Then, contact your doctor for a prescription for more tablets. Contact your doctor if your child keeps vomiting. SPAQ-CO Dispersible should not be used in children less than 3 months of age.

If you give your child more SPAO-CO Dispersible than you should

the contents to assure that the whole dose is taken.

If you have accidently given too many tablets, talk to your doctor or healthcare professional immediately or go to your nearest hospital emergency department, or make sure that someone else contacts them for you. Remember to take the nedicine container with you, even if it is empty, and show it to your doctor or the staff. The usual symptoms of an overdose are headache, severe dizziness, anorexia, and vomiting. More severe symptoms are irregular heart rates, seizures and coma. If any of these symptoms occur, stop the treatment and consult a doctor

If you forget to give your child SPAQ-CO Dispersible

Try to make sure that you do not miss giving any dose. However, if you do forget a dose of SPAQ-CO Dispersible, give the missed dose as soon as you realise that you have forgotten it. Then give the next dose after the prescribed interval. Do not Make sure to complete the full treatment course

If you stop giving your child SPAQ-CO Dispersible

You should keep giving your child the medicine for as long as your doctor has ordered. If you have any further questions on the use of this product, ask your doctor, pharmacist or healthcare provider.

4. POSSIBLE SIDE EFFECTS Like all medicines, SPAQ-CO Dispersible can cause side effects, although not everybody gets them. It is not always possible to differentiate between unwanted effects caused by SPAQ-CO Dispersible, and those caused by any

other medicines your child may be taking at the same time. For this reason, it is important that you inform the doctor or healthcare provider of any change in your child's health. If any of the side effects gets serious, please tell your doctor, pharmacist or healthcare provider.

5. HOW TO STORE SPAQ-CO Dispersible Keep out of the reach and sight of children.

not store above 30°C, store the tablets in blisters in the provided box/carton. Protected from light. Do not use SPAQ-CO Dispersible tablets after the expiry date which is stated on blister and the outer packaging after

Do not use SPAO-CO Dispersible tablets if you notice they have visibly changed. Medicines should not be disposed of via wastewater or household waste. Ask your pharmacist how to dispose of medicines no longer required. These measures will help to protect the environment.

6. FURTHER INFORMATION

What SPAQ-CO Dispersible contains - The active substances are: Amodiaguine (as Hydrochloride). Sulfadoxine and Pyrimethamine

In Amodiaquine (as Hydrochloride) dispersible tablets: Sucralose, Croscarmellose Sodium, Povidone K30, Sodium Bicarbonate, In Sulfadoxine/Pyrimethamine dispersible tablets: Hydroxypropyl Methylcellulose E5, Low Substituted Hydroxypropyl Methyl

What SPAQ-CO Dispersible looks like and contents of the pack

Amodiaquine (as Hydrochloride) (76.5mg base) dispersible tablets: Yellow round tablets, debossed with "AQ" on one side and a scoreline on the other side.

Sulfadoxine/Pyrimethamine (250 mg/12.5 mg) dispersible tablets: White round tablets, debossed with "SP" on one side and a score line on the other side.

Blister cards (comprised of colourless transparent PVC blisters sealed with an aluminium foil lid), packed in cardboard boxes.

The presentations are as follows:

hildren pack (for 5-10 years): 9 Amodiaquine (as Hydrochloride) (76.5 mg) + 3 Sulfadoxine/Pyrimethamine (250 mg/12.5mg) dispersible tablets per co-blister, 25 such co-blisters in a carton box.

scoreline is only to facilitate breaking for ease of swallowing and not to divide into equal doses. The dispersible tablets should be dissolved in water and taken orally.

Manufacturer Guilin Pharmaceutical Co., Ltd. No. 43 Qilidian Road, Guilin 541004, Guangxi, China

Fax: 86-773-3841973

Marketing Authorisation Holder:

Shanghai Fosun Pharmaceutical Industrial Development Co., Ltd. Room 350, No.25 Kangshi Road, Kanggiao Town, Pudong New District (Kanggiao), Shanghai, China

For any information about this medicinal product, please contact the local representative of the supplier.

Date of latest revision: 03/2022 112011004

识别码印刷位置 印刷时需删除虚线框



NOTICE D'INFORMATIONS POUR L'UTILISATEUR

SPAQ-CO° Dispersible

Amodiaquine (sous forme de chlorhydrate) comprimés dispersibles

 $Veuillez\ lire\ attentivement\ toutes\ les\ informations\ ci-dessous\ avant\ d'administrer\ SPAQ-CO\ Dispersible.$ Conservez cette notice au cas où vous auriez besoin de la lire à nouveau. Si vous avez d'autres questions, contactez votre médecin, votre prestataire de soins de santé ou votre pharmacier

Ce médicament a été prescrit pour votre enfant. Ne le donnez pas à quelqu'un d'autre, même en cas de symptômes identiques, cela pourrait lui être nocif. En cas d'effet indésirable grave, ou si vous observez un effet non décrit dans cette notice, contactez votre médecin ou votre Contenu de cette notice:

1. Qu'est-ce que SPAQ-CO Dispersible et dans quel cas doit-il être utilisé
2. Avant d'administrer SPAQ-CO Dispersible à votre enfant
3. Comment administrer SPAQ-CO Dispersible à votre enfant
4. Effets indésirables éventuels

5. Comment conserver SPAO-CO Dispersible

1. QU'EST-CE QUE SPAQ-CO ET DANS QUEL CAS DOIT-IL ÊTRE UTILISÉ

SPAQ-CO est destiné à la chimioprévention du paludisme saisonnier. Il est utilisé pour prévenir le paludisme et non pour le traiter, pendant la saison de transmission du paludisme chez le petit enfant âgé de 5 à 10 années. SPAQ-CO Dispersible contient deux principes actifs, l'amodiaquine (sous forme de chlorhydrate) et la sulfadoxine/pyriméth amine, qui agissent ensemble pour prévenir le paludisme. médecin a estimé que la prévention du paludisme était importante pour votre enfant et lui a donc prescrit SPAQ-CO

Ce médicament est indiqué uniquement pour la prévention et non pour le traitement du paludisme. Our une prévention efficace, il est important que le traitement soit pris par votre enfant dans son intégralité aux doses prescrites selon les instructions du médecin, de l'agent de santé ou du pharmacien.

2. AVANT D'ADMINISTRER SPAQ-CO Dispersible A VOTRE ENFANT

des antécédents médicaux et si il ou elle a un traitement en cours. Ne pas administrer SPAQ-CO Dispersible chez un enfant - Allergique (hypersensible) à l'amodiaquine (sous forme de chlorhydrate) ou à la sulfadoxine/pyriméthamine, ou à tout autre ingrédient de SPAQ-CO Dispersible (voir section 6, Que contient SPAQ-CO Dispersible).
- Avec des antécédents de problèmes de foie survenus pendant un traitement avec l'amodiaquine.

- Avec des antécédents de fièvre élevée d'apparition brutale, de tremblements, de maux de gorge sévères ou d'ulcères dans a bouche (symptômes suggérant une atteinte des globules blancs) survenus pendant un traitement avec l'amodiaquine. Avec une pathologie oculaire associée à des lésions de la rétine. - Avec des antécédents d'insuffisance rénale ou hépatique ou de dyscrasie sanguine lors de l'utilisation prophylactique épétée de sulfadoxine/pyriméthamine.

 Avec une anémie mégaloblastique avérée due à une carence en folates. De moins de 3 mois, à cause d'un développement insuffisant du système enzymatique chargé des réactions de glucuroni-En cas de doute, il est important de contacter le médecin, l'agent de santé ou le pharmacien.

SPAQ-CO Dispersible doit être administré avec précaution amodiaquine (sous forme de chlorhydrate) peut provoquer des lésions hépatiques et/ou sanguines pouvant parfois être

i votre enfant présente une asthénie (fatique) importante, troubles digestifs (nausées, vomissements, douleurs abdominales) jaunisse (urines foncées, selles décolorées), maux de gorge ou ulcères dans la bouche, arrêtez le traitement et consultez un médecin immédiatement. Le médecin pourrait décider de prélever un échantillon de sang pour faire des analyses. est important d'informer le médecin, l'agent de santé ou le pharmacien si l'enfant a déjà reçu ce médicament ou un autre médicament contenant de l'amodiaguine (sous forme de chlorhydrate) il y a peu de temps. En effet, le risque pour votre enfant de développer des effets indésirables est accru dans ce cas, et des précautions particulières doivent être prise Pour pouvoir prendre les précautions qui s'imposent, il est important d'informer votre médecin si l'enfant a, ou a eu dans le passé. l'un des problèmes suivants:

rouble du rythme cardiaque, ou tout autre problème cardiaque Antécédents familiaux de trouble du rythme cardiague ou de mort subite,

- Taux sanguins de potassium ou de magnésium faibles, - Problèmes hépatiques ou rénaux,

Maladie métabolique héréditaire appelée déficit en glucose-6-phosphate déshydrogénase (G6PD), ou favisme.

La sulfadoxine/pyriméthamine doit être administrée avec précaution chez les patients atteints d'une insuffisance rénale ou hépatique, une carence possible en folate, une allergie sévère, ou un asthme bronchique. Comme certains sulfamides, la sulfadoxine/pyriméthamine peut provoquer une hémolyse chez les sujets déficients en glucose-6-phosphate

Une analyse d'urine avec examen au microscope, et des tests de la fonction rénale doivent être effectués pendant le raitement chez les patients souffrant d'une insuffisance rénale Toute exposition excessive au soleil doit être évitée.

En cas de doute, il ne faut pas hésiter à contacter le médecin, l'agent de santé ou le pharmacien. Prise concomitante d'autres médicaments

Il est important d'informer le médecin, l'agent de santé ou le pharmacien si l'enfant prend ou a pris récemment d'autres médicaments, quels qu'ils soient, y compris des médicaments vendus sans ordonnance. En effet, les autres médicaments peuvent nuire à l'action de SPAQ-CO Dispersible, ou SPAQ-CO Dispersible peut nuire à leur action. Les effets indésirables de

Il est particulièrement important d'informer le médecin ou l'agent de santé ou le pharmacien si l'enfant prend ou a pris Tout autre médicament pour traiter ou prévenir le paludisme Des médicaments pour traiter un trouble du rythme cardiaque
 Des médicaments ayant des effets secondaires sur la fonction cardiaque, y compris certains médicaments utilisés pour

traiter la dépression ou les maladies mentales, et certains antibiotiques/antifongiques - Des médicaments contre l'acidité gastrique (anti-acides), par ex. trisilicate de magnésium et kaolin - Médicaments pour traiter l'infection à VIH/SIDA

Ne pas administrer d'autres médicaments en même temps que SPAQ-CO Dispersible, sauf sur indication spéciale de votre

3. COMMENT ADMINISTRER SPAQ-CO Dispersible PAQ-CO Dispersible doit toujours être pris conformément aux instructions du médecin ou de l'agent de santé. En cas de

doute, contacter votre médecin, votre prestataire de soins de santé ou votre pharmacien. La dose de SPAQ-CO Dispersible est déterminée en fonction de l'âge de l'enfant.

Nombre de comprimés dispersibles de SPAQ-CO à prendre en fonction de l'âge

A	Jour 1		Jour 2		Jour 3	
Age range	SP*	AQ*	SP*	AQ*	SP*	AQ*
5 à 10 années	3 comprimés (250mg/12,5mg)	3 comprimés (76,5 mg)	/	3 comprimés (76,5 mg)	/	3 comprimés (76,5 mg)
Schéma posologique	Une prise par jour pendant 3 jours Première dose prise sous surveillance directe Une prise par mois Maximum 4 doses par an (saison de transmission)					

*SP: comprimés dispersible de sulfadoxine/pyriméthamine; AQ: comprimés dispersibles d'amodiaquine (sous forme de

Administrez les comprimés après un repas.
Pour l'administration de SPAQ-CO Dispersible <u>le premier jour de traitement</u> vous aurez besoin de 2 tasses ou verres propres, une cuillère propre et de l'eau qui est potable (eau potable) ou de l'eau bouillie et refroidie

(1) Mettre environ 30-50 ml d'eau potable dans chaque tasse / verre;
(2) Placer 3 comprimés de SP dispersible (uniquement nécessaire pour le premier jour de traitement) dans une tasse / verre,
en carton.

et 3 comprimés AQ dispersible dans l'autre tasse / verre; (3) Laissez les comprimés se disperser, puis secouer soigneusement les mélanges obtenus et donner immédiatement à boire à l'enfant le contenu des deux tasses / verres: 4) Rincer les deux tasses / verres avec une quantité supplémentaire d'environ 10 ml d'eau potable, respectivement, et faire

boire à l'enfant tout le contenu pour s'assurer que toute la dose est prise. Pour l'administration de SPAQ-CO Dispersible <u>le deuxième et le troisième jour de traitement</u>, vous aurez besoin d'une tasse propre ou un verre, une cuillère propre et de l'eau qui est potable (eau potable) ou de l'eau bouillie et refroidie jouter environ 30-50 ml d'eau potable dans la tasse / verre;

Placez 3 comprimés dispersible de AQ dans la tasse / verre; Laissez le comprimé se disperser, puis remuer soigneusement le mélange obtenu et donner immédiatement à boire à (4) Rincer la tasse / verre avec une quantité supplémentaire d'environ 10 ml d'eau potable, et faire boire à l'enfant tout le

contenu pour s'assurer que toute la dose est prise. Si votre enfant vomit moins d'une demi-heure après la prise du comprimé, administrez lui une autre dose dès que possible. Demandez ensuite à son médecin une ordonnance pour des comprimés supplémentaires. Informez le médecin en cas de

Ne pas administrer SPAO-CO Dispersible chez l'enfant de moins de 3 mois. Si vous avez administré plus de SPAQ-CO Dispersible que vous n'auriez dû à votre enfant.

Si l'enfant a pris trop de comprimés, prenez contact le plus rapidement possible avec le médecin ou l'agent de santé, ou rendez vous au service d'urgence de l'hôpital le plus proche, ou demandez à quelqu'un de les contacter pour vous. N'oubliez pas de prendre l'emballage du médicament avec vous, même s'il est vide, et montrez le au médecin ou à un membre du Les symptômes habituels d'un surdosage sont des céphalées, vertiges importants, anorexie et vomissements. Des

symptômes plus sévères peuvent apparaître, tels que rythme cardiaque irrégulier, convulsions et coma. En cas d'apparition de l'un de ces symptômes, arrêter le traitement et consultez un médecin immédiatement.

Si vous oubliez de donner SPAQ-CO Dispersible a votre enfant Il faut s'assurer d'éviter d'oublier une dose a votre enfant. Cependant, si vous avez oublié d'administrer une dose du médicament, administrez la à l'enfant dès que vous vous êtes apercu de l'oubli. Administrez ensuite la dose suivante en espectant l'intervalle prescrit entre deux doses. N'administrez pas une double dose pour compenser l'oubli d'un comprimé.

Assurez vous que le traitement est suivi jusqu'au bout. Si vous arrêtez d'administrer SPAQ-CO Dispersible a l'enfant

4. EFFETS INDÉSIRABLES ÉVENTUELS omme tous les médicaments, SPAQ-CO Dispersible peut provoquer des effets indésirables, mais ceux-ci n'apparaissent pas hez tout le monde. n'est pas toujours possible de distinguer les effets indésirables de SPAQ-CO Dispersible des effets d'autres médicaments pris par l'enfant en même temps. Pour cette raison, il est important que vous informiez le médecin ou l'agent de santé si vous

5. COMMENT CONSERVER SPAQ-CO Dispersible e pas stocker au-dessus de 30 °C , Conserver les comprimés dans des blisters dans la boîte/le carton fourni. Protéger de la

Ne pas utiliser les comprimés de SPAQ-CO Dispersible après la date de péremption figurant sur la plaquette et sur

emballage externe après l'abréviation utilisée pour la date de pérempti Ne pas utiliser les comprimés de SPAQ-CO Dispersible si leur aspect a changé. Ne pas jeter les médicaments à l'égout ou avec les ordures ménagères. Demandez à votre pharmacien comment se

En cas d'effet indésirable grave, contacter le médecin, l'agent de santé ou le pharmacien.

6. INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES Oue contient SPAO-CO Dispersible

débarrasser des médicaments devenus inutiles. Ces mesures permettent de protéger l'environnement.

Les principes actifs sont: amodiaquine (sous forme de chlorhydrate), sulfadoxine et pyriméthamine Les autres ingrédients sont: Dans les comprimés dispersibles d'amodiaquine (sous forme de chlorhydrate): sucralose, croscarmellose sodique, povidone K30, bicarbonate de sodium, cellulose microcristalline et stéarate de magnésiun Dans les comprimés dispersibles de sulfadoxine/pyriméthamine: Hydroxypropyl méthylcellulose E5, faiblement substituée

ydroxypropyl méthylcellulose, le sucralose et stéarate de magnésium Aspect des comprimés SPAQ-CO Dispersible et contenu de la boîte

ez un changement dans l'état de santé de l'enfant.

Comprimés ronds Jaunes, portant l'inscription "AQ" sur une face et une ligne de pointage sur l'autre face. Sulfadoxine/Pyriméthamine (250 mg/12,5 mg) comprimés dispersibles:
Comprimés ronds blancs, portant l'inscription "SP" sur une face et une ligne de pointage sur l'autre face.

Plaquettes thermoformées (blisters en PVC incolore et transparent, fermés par une feuille d'aluminium), emballées dans une

ack enfant (5 à 10 années); 9 comprimé dispersibles d'amodiaguine (sous forme de chlorhydrate) (76,5 mg) + 3 comprimés

dispersibles de sulfadoxine/pyriméthamine (250 mg/12,5 mg) par co-blister, 25 co-blisters dans une boîte en carton. a ligne de sécabilité permet de diviser le comprimé en deux pour être avalé plus facilement , elle ne sert pas à le diviser en

Guilin Pharmaceutical Co., Ltd. No. 43 Qilidian Road, Guilin 541004, Guangxi, China

Titulaire de l'Autorisation de Mise sur le Marché

Shanghai Fosun Pharmaceutical Industrial Development Co., Ltd. Room 350, No.25 Kangshi Road, Kangqiao Town, Pudong New District (Kangqiao), Shanghai, China

Les comprimés dispersibles doivent être dissous dans l'eau et pris par voie orale.

Pour toute information sur ce médicament, veuillez contacter le représentant local de ce fournisseur.

